>>> IBITERRA <<<

IBICARBOX POTASIO

EFECTO DE LA APLICACIÓN DE IBICARBOX POTASIO SOBRE LA PRODUCCIÓN Y CALIDAD DE LA FRUTA EN CEREZAS REGINA

>>> INTRODUCCIÓN

El cerezo es una de las especies frutales de mayor importancia a nivel nacional, exportando durante la última temporada más de 415 mil toneladas, destinándose más del 85% de este volumen a China. Observándose amplias diferencias en los precios según el calibre de la fruta, donde los calibres XL tienen una muy baja rentabilidad y deben ir de salida del mercado.

Es por este motivo, que es de suma importancia potenciar la producción de cerezas de un calibre adecuado y que cumpla con los parámetros de calidad y condición establecidos por el mercado de destino, para de esta manera poder asegurar mayores retornos tanto para los productores como exportadoras.

Siendo la aplicación de potasio una excelente alternativa para potenciar el desarrollo de frutos de mayor tamaño y de mejor calidad. En este contexto IBITERRA presenta IBICARBOX POTASIO como una excelente opción para mantener la turgencia celular, promover la división y expansión celular, permitiendo una mayor absorción de agua y nutrientes distribuyéndolos de mejor manera dentro de la planta. De esta manera se obtienen cerezas con la firmeza, color, sabor y dulzura esperada por los consumidores.

MEJORA EL CALIBRE CON IBICARBOX POTASIO

>>> OBJETIVOS

- Evaluar el efecto de la aplicación de Ibicarbox Potasio sobre la productividad y distribución de calibre de cerezas Regina.
- Determinar el efecto de Ibicarbox Potasio sobre el peso, diámetro, firmeza y contenido de solidos solubles en cerezas Regina

>>> MATERIALES Y MÉTODOS

IBITERRA con el objetivo de demostrar los múltiples beneficios de IBICARBOX POTASIO® en la producción y la obtención de buenos calibres en cerezos realizó el siguiente estudio. El ensayo se llevó a cabo en un huerto comercial de cerezos variedad Regina que se encontraba en plena producción, ubicado en la comuna de Chillán, Región de Ñuble, Chile.

Esta evaluación se realizó bajo un diseño experimental completamente al azar, estableciéndose la aplicación de dos tratamientos sobre árboles con similares potenciales productivos a inicio de la temporada. El tratamiento T0 (Testigo) contempló la aplicación de 420 kg/ha de sulfato de potasio y el tratamiento T1 contempló la aplicación de 420 kg/ha de sulfato de potasio más 40 lt/ha de IBICARBOX POTASIO®. La dosis total de ambos tratamientos fue parcializada equitativamente durante 7 semanas desde crecimiento de fruto.

Análisis de productividad

Se realizó un análisis nutricional foliar post-aplicación de los tratamientos para lo cual se tomaron muestras de hojas adultas de 3 repeticiones por tratamiento. Estas muestras fueron enviadas a un laboratorio externo para medir el contenido de los principales nutrientes.

Análisis de calidad de la fruta

Desde la fruta cosechada se tomaron 3 muestras de 30 cerezas cada una, las cuales fueron seleccionadas al azar por tratamiento. La calidad de estas fueron evaluadas a través de los siguientes parámetros; firmeza (gf/mm), contenido de sólidos solubles (°brix), calibre (mm) y peso promedio (gr).

MÁS CALIDAD Y CALIBRE

>>> RESULTADOS

En relación con la productividad, se puede observar en la Figura 1 que no se observaron diferencias significativas entre los tratamientos. Sin embargo, la aplicación de IBICARBOX POTASIO® aumentó en 289 kilos la producción total por hectárea, sin perjudicar el porcentaje de fruta exportable. Esto se debe principalmente a que el potasio ayuda a aumentar el flujo de agua y nutrientes hacia los frutos que estan en crecimiento.

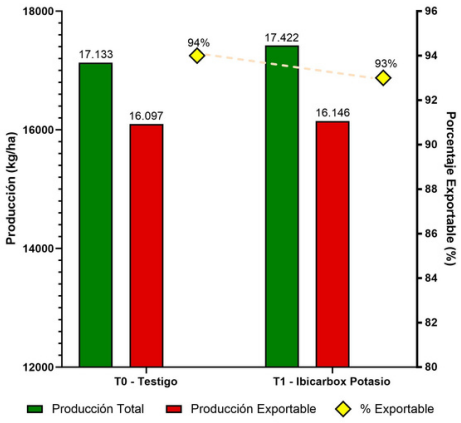
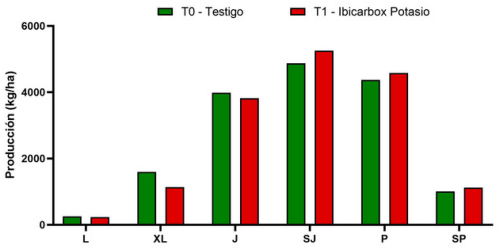


Figura 1. Comportamiento de la producción según tratamiento

Por otra parte, en la Figura 2 se puede apreciar que la aplicación de IBICARBOX POTASIO® ayudo a desplazar la curva de calibre hacia los calibres de mayor tamaño. Esto ha permitido obtener un mayor retorno productivo, ya que los calibres XL y L tienen un precio mucho menor a los calibres de mayor tamaño.



	L	XL	J	SJ	P	SP
	USD 1,0	USD 1,5	USD 3,0	USD 4,0	USD 5,0	USD 5,5
T0 - Testigo	USD 255	USD 2.403	USD 11.949	USD 19.488	USD 21.875	USD 5.555
T1 - Ibicarbox Potasio	USD 232	USD 1.706	USD 11.469	USD 21.008	USD 22.905	USD 6.166

Figura 2. Distribución de calibre y rentabilidad según tratamiento

En la Tabla 1 se presentan los parámetros de calidad analizados al momento de cosecha, observándose que la firmeza, peso y el contenido de sólidos solubles en la fruta no se vieron afectados estadísticamente por los tratamientos. Esto se debe a que la aplicación de IBICARBOX POTASIO® favorece el movimiento de agua, azucares y nutrientes dentro de la planta, lo que permite asegurar que la calidad de la fruta no se vea en desmedro ante una mayor carga productiva.

Tabla 1. Parámetros de calidad de la fruta cosechada según tratamiento.

Tratamiento	Peso Fruto (gr)	Diámetro Fruto (mm)	Sólidos Solubles (°Brix)	Firmeza (% Durofel)
T0 Testigo	13,45	30,21	19,83	80,22
T1 Ibicarbox Potasio	14,16	31,01	20,07	81,77

>>> CONCLUSIÓN

Finalmente, cabe destacar que IBICARBOX POTASIO® permite la obtención una mayor producción, con mayores calibres y con calidad de exportación. Con el uso de IBICARBOX POTASIO® mejora la rentabilidad y calidad de la fruta.